






Br. izveštaja: 1204018

Rezultat ispitivanja:

Str.br. 7/8

DEKORATIVNA TKANINA-ART. "SKKIPER"

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DOBIJENE VREDNOSTI
1. MASA PO JEDINICI POVRŠINE	ISO 3801:1977	g/m ²	393,4
2. OTPORNOST PREMA HABANJU p=12kPa	SRPS EN ISO 12947-2:2017	broj obrtaja do prekida niti	150.000*
3. OTPORNOST PREMA DEJSTVU VODE -voodbojnost	ISO 4920:2012	ocena	ISO 5
4. SIROVINSKI SASTAV PAMUK	ISO 1833-1:2006	%	86,1
POLIESTAR	ISO 1833-11:2006		13,9
5. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007	%	
-po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012		-2,0
-po širini	SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N, sušenje postupak A		-0,8
6. POSTOJANOST BOJE NA : PROMENA/PRELAZ NA:			PAMUK / VUNA
- svetlost	SRPS EN ISO 105-B02:2015	ocena	2
- pranje na 30 °C	ISO 105-C08:2010	ocena	4/4/4
- peglanje na 150 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
- peglanje na 150 °C-posle 4 ^h	ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena	4/4/4
7. OTPORNOST PREMA PILINGU 57.600 ciklusa	SRPS EN ISO 12945-1:2008	ocena	2-3
8. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014		
pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces	
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje	
-sušenje		Sušenje kačenjem	
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 150°C	
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrabloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces	

*nije došlo do prekida niti.

14.05.2018.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije

CIS-OB-17