



INSTITUT doo
BEOGRAD Vojislava Ilića br. 88

Poštanski fah 82, Telefax (++381 11) 2833-686
Telefon (++381 11) 2833-777 2833-690 2833-687
Matični broj 6768202, tekući rač : 165-16855-17
PIB 100164792



strana 1/5

IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU BR.

2326015

Naziv i adresa klijenta:

“INDERMA “ DOO , BEOGRAD
Viline Vode bb,objekat 12 L-9-4

Opis uzoraka/ stanje uzoraka:

DEKORATIVNE TKANINE

Datum prijema uzorka:

15.10.2015.

Uzorkovanje izvršio:

DOSTAVLJENI UZORCI

Nalog za ispitivanje dostavio:

“INDERMA “ DOO , BEOGRAD

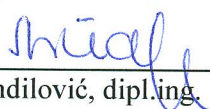
Rezultati ispitivanja dati su u prilogu:

Ukupan broj strana:

5

Izveštaj verifikovao

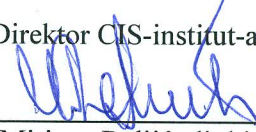
Rukovodilac laboratorije


Ljiljana Parandilović, dipl.ing.



Izveštaj odobrio

Direktor CIS-institut-a


mr Mirjana Reljić, dipl.ing.

22.10.2015.

Datum izdavanja izveštaja

* Ispitivanje je izvršeno na standardnoj opremi Laboratorije za ispitivanje CIS Institut-a

** Izdati dokument se odnosi na ispitivani uzorak

*** Ovaj dokument (ili njegovi delovi) može se umnožavati, fotokopirati, prevoditi na strane jezike, dostaviti sredstvima javnog informisanja samo uz odobrenje CIS - INSTITUT-a d.o.o. Beograd.

****Potpisi izvršilaca ispitivanja su deponovani u radnim laboratorijskim listama

Izveštaj se izdaje u 2 primerka

CIS-OB-17

DEKORATIVNA TKANINA ZA NAMEŠTAJ- ART.“FALCON“

ELEMENTI ISPITIVANJA		SRPS METODE	JEDINICA MERE	DOBIJENE VREDNOSTI
1. MASA PO JEDINICI POVRŠINE		ISO 3801:1977	g/m ²	422,7
2. OTPORNOST PREMA HABANJU p=12kPa		SRPS EN ISO 12947-2:2008	broj obrtaja do prekida niti	>100.000 bez prekida niti
3. OTPORNOST PREMA DEJSTVU VODE		ISO 4920:2012		
-vodoodbojnost			ocena	1
4.SIROVINSKI SASTAV			%	
LICE: POLIESTAR		ISO 1833-1:2006		100
NALIČJE: POLIESTAR		ISO 1833-1:2006		100
5.POSTOJANOST OBOJENJA NA:			POLIESTAR / PAMUK	
-pranje na 40 °C		ISO 105-C08:2010	ocena	4/4/4
-peglanje na 110 °C-odmah		ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
-peglanje na 110 °C-posle 4 ^h		ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
-hemijsko čišćenje		ISO 105-D01:2010	ocena	4/4/4
6.OTPORNOST PREMA DEJSTVU ULJA		SRPS F.A1.019:1981	ocena	
-ocena kvaliteta				50
-nivo kvaliteta				LOŠ
6.PONAŠANJE PREMA GORENJU		ISO 6940:2004 (metoda B)		
-srednje vreme paljenja				
-osnova			sek	1
-potka			sek	1
6.NAČIN ODRŽAVANJA		SRPS F.A0.011:2010		
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Sušenje kačenjem		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		

22.10.2015.

Datum

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Rukovodilac laboratorije

CIS-OB-17