



INSTITUT doo
BEOGRAD Vojislava Ilića br. 88

Poštanski fah 82, Telefax (++381 11) 2833-686
Telefon (++381 11) 2833-777 2833-690 2833-687
Matični broj 6768202, tekući rač : 165-16855-17
PIB 100164792



strana 1/3

IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU BR. 2324015

Naziv i adresa klijenta: "INDERMA " DOO , BEOGRAD
Viline Vode bb,objekat 12 L-9-4

Opis uzoraka/ stanje uzoraka: DEKORATIVNE TKANINE I MATERIJAL ZA
OBUĆU
JCI 48156/12..10.2015.
ISPORUČILAC MELISSIDIS S.A. SOLUN/GR

Datum prijema uzorka: 15.10.2015.

Uzorkovanje izvršio: DOSTAVLJENI UZORCI

Nalog za ispitivanje dostavio: "INDERMA " DOO , BEOGRAD

Rezultati ispitivanja dati su u prilogu:

Ukupan broj strana:

3

Izveštaj verifikovao

Rukovodilac laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.



Izveštaj odobrio

Direktor CIS-institut-a

mr Mirjana Keljic, dipl.ing.

26.10.2015.

Datum izdavanja izveštaja

* Ispitivanje je izvršeno na standardnoj opremi Laboratorije za ispitivanje CIS Institut-a

** Izdati dokument se odnosi na ispitivani uzorak

*** Ovaj dokument (ili njegovi delovi) može se umnožavati, fotokopirati, prevoditi na strane jezike, dostaviti sredstvima javnog informisanja samo uz odobrenje CIS - INSTITUT-a d.o.o. Beograd.

****Potpisi izvršilaca ispitivanja su deponovani u radnim laboratorijskim listama

Izveštaj se izdaje u 2 primerka

CIS-OB-17

DEKORATIVNA TKANINA ZA NAMEŠTAJ- ART.“KRAFT“

ELEMENTI ISPITIVANJA	SRPS METODE	JEDINICA MERE	DOBIJENE VREDNOSTI
1. MASA PO JEDINICI POVRŠINE	ISO 3801:1977	g/m ²	592,1
2. OTPORNOST PREMA HABANJU pri opterećenju p=12kPa	SRPS EN ISO 12947-2:2008	broj obrtaja do prekida niti	>50.000 bez prekida niti
3.SIROVINSKI SASTAV		%	
VISKOZA	ISO 1833-6:2006		75,8
POLIESTAR	ISO 1833-24:2010		24,2
5.POSTOJANOST OBOJENJA NA:		VISKOZA / VUNA	
-pranje na 40 °C	ISO 105-C08:2010	ocena	4/4/4
-peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
-peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
-hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena	4/4/4
6.OTPORNOST PREMA DEJSTVU ULJA	SRPS F.A1.019:1981	ocena	
-ocena kvaliteta			50
-nivo kvaliteta			LOŠ
7.NAČIN ODRŽAVANJA	SRPS F.A0.011:2010		
-pranje		Najviša temperatura pranja 40 °C, normalan proces	
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje	
-sušenje		Sušenje kačenjem	
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C	
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces	

MATERIJAL ZA OBUČU – KARTONSKO OJAČANJE ART.“MAXIM 620“

ELEMENTI ISPITIVANJA	SRPS METODE	JEDINICA MERE	DOBIJENE VREDNOSTI
1.SIROVINSKI SASTAV		%	
POLIESTAR	ISO 1833-1:2010		100
2.NAČIN ODRŽAVANJA	SRPS F.A0.011:2010		
-pranje		Zabranjeno pranje	
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje	
-sušenje		Nije dozvoljeno sušenje u bubnju	
-peglanje		Nije dozvoljeno peglanje	
-hemijsko čišćenje		Suvo hemijsko čišćenje nije dozvoljeno	

Ispitivanje izvršio
BA-07 *BA*
PA-08 *AM*

26.10.2015.
Datum

Rezultate ispitivanja
verifikovao

Rukovodilac laboratorije

CIS-OB-17