



INSTITUT doo
BEOGRAD Vojislava Ilića br. 88

Poštanski fah 82, Telefaks (++381 11) 2833-686
Telefon (++381 11) 2833-777, 2833-687, 2833-690
Matični broj 6768202, PIB 100164792
tekući rač: ERSTE 340-11012449-07
AIK 105-0000000012354-21



1/3

IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU BR.

1202018

Naziv i adresa klijenta: **INDERMA " d.o.o.- BEOGRAD,**
Višnjička 6

Opis uzoraka/ stanje uzoraka: **DEKORATIVNE TKANINE**

Datum prijema uzorka: **19.04.2018.**

Uzorkovanje izvršio: **DOSTAVLJENI UZORCI**

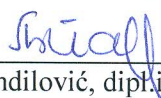
Nalog za ispitivanje dostavio: **INDERMA " d.o.o.- BEOGRAD**

Rezultati ispitivanja dati su u prilogu:

Ukupan broj strana: **3**

Izveštaj verifikovao

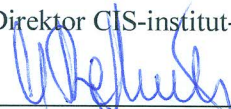
Rukovodilac laboratorije


Ljiljana Parandilović, dipl.ing.



Izveštaj odobrio

Direktor CIS-institut-a


dr Mirjana Reljić, dipl. ing.

03.05.2018.

Datum izdavanja izveštaja

* Ispitivanje je izvršeno na standardnoj opremi Laboratorije za ispitivanje CIS Institut-a

** Izdati dokument se odnosi na ispitivani uzorak

*** Ovaj dokument (ili njegovi delovi) može se umnožavati, fotokopirati, prevoditi na strane jezike, dostaviti sredstvima javnog informisanja samo uz odobrenje CIS - INSTITUT-a d.o.o. Beograd.

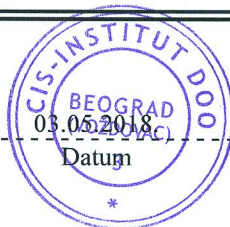
****Potpisi izvršilaca ispitivanja su deponovani u radnim laboratorijskim listama

Uverenje se izdaje u 2 primerka

CIS-OB-17

DEKORATIVNA TKANINA-ART.“MORENA“

ELEMENTI ISPITIVANJA		METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DOBIJENE VREDNOSTI
1.MASA PO JEDINICI POVRŠINE		ISO 3801:1977	g/m ²	340,0
2.OTPORNOST PREMA HABANJU p=12kPa		SRPS EN ISO 12947-2:2017	broj obrtaja do prekida niti	46.040
3. SIROVINSKI SASTAV		ISO 1833-1:2006	%	100
- POLIPROPILEN				
4. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C		ISO 5077:2007	%	Ø
-po dužini		SRPS EN ISO 3759:2012		
-po širini		SRPS EN ISO 6330:2015 proces pranja 3N .sušenje postupak A		
5.POSTOJANOST BOJE NA : PROMENA/PRELAZ NA:			POLIESTAR / PAMUK	
- svetlost		SRPS EN ISO 105-B02:2015	ocena	4-5
- pranje na 30 °C		ISO 105-C08:2010	ocena	4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah		ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h		ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
- hemijsko čišćenje		ISO 105-D01:2010	ocena	4/4/4
6.OTPORNOST PREMA PILINGU		SRPS EN ISO 12945-1:2008	ocena	1
7. NAČIN ODRŽAVANJA		prema SRPS EN ISO 3758:2014		
pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces		
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje		
-sušenje		Sušenje kačenjem		
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C		
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces		



Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije

CIS-OB-17