

CiS

INSTITUT doo
BEOGRAD Vojislava Ilića br. 88

Poštanski fah 82, Telefax (++381 11) 2833-686
Telefon (++381 11) 2833-777, 2833-687, 2833-690
Matični broj 6768202, PIB 100164792
tekući rač :ERSTE 340-11012449-07
AIK 105-0000000012354-21



IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU BR.

1/8

1204018

Naziv i adresa klijenta: "INDERMA " d.o.o. BEOGRAD,
Viline Vode bb

Opis uzoraka/ stanje uzoraka: DEKORATIVNE TKANINE

Datum prijema uzorka: 19.04.2018.

Uzorkovanje izvršio: DOSTAVLJENI UZORCI

Nalog za ispitivanje dostavio: "INDERMA " d.o.o. BEOGRAD

Rezultati ispitivanja dati su u prilogu:

Ukupan broj strana: 8

Izveštaj verifikovao

Rukovodilac laboratorije

Ljiljana Parandilović, dipl.ing.



Izveštaj odobrio

Direktor CIS-institut-a

dr Mirjana Reljić, dipl. ing.

14.05.2018.

Datum izdavanja izveštaja

* Ispitivanje je izvršeno na standardnoj opremi Laboratorije za ispitivanje CIS Institut-a

** Izdati dokument se odnosi na ispitivani uzorak

*** Ovaj dokument (ili njegovi delovi) može se umnožavati, fotokopirati, prevoditi na strane jezike, dostaviti sredstvima javnog informisanja samo uz odobrenje CIS - INSTITUT-a d.o.o. Beograd.

**** Potpisi izvršilaca ispitivanja su deponovani u radnim laboratorijskim listama

Uverenje se izdaje u 2 primerka

DEKORATIVNA TKANINA-ART.“OSLO“

ELEMENTI ISPITIVANJA	METODE ISPITIVANJA	JEDINICA MERE	DOBIJENE VREDNOSTI
1.MASA PO JEDINICI POVRŠINE	ISO 3801:1977	g/m ²	332,8
2.OTPORNOST PREMA HABANJU p=12kPa	SRPS EN ISO 12947-2:2017	broj obrtaja do prekida niti	130.000*
3. OTPORNOST PREMA DEJSTVU VODE			
-vodoodbojnost	ISO 4920:2012	ocena	
4. SIROVINSKI SASTAV		%	
LICE: POLIESTAR	ISO 1833-1:2006		100
NALIČJE: POLIESTAR	ISO 1833-1:2006		100
5. PROMENA MERA PRI PRANJU NA 30 °C	ISO 5077:2007	%	
-po dužini	SRPS EN ISO 3759:2012		Ø
-po širini	SRPS EN ISO 6330:2015		Ø
	proces pranja 3N .sušenje postupak A		Ø
6.POSTOJANOST BOJE NA : PROMENA/PRELAZ NA:		POLIESTAR / PAMUK	
- svetlost	SRPS EN ISO 105-B02:2015	ocena	4-5
- pranje na 30 °C	ISO 105-C08:2010	ocena	4/4/4
- peglanje na 110 °C-odmah	ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
- peglanje na 110 °C-posle 4 ^h	ISO 105-X11:1994	ocena	4/4
- hemijsko čišćenje	ISO 105-D01:2010	ocena	4/4/4
7.OTPORNOST PREMA PILINGU 57.600 ciklusa	SRPS EN ISO 12945-1:2008	ocena	3-4
8. NAČIN ODRŽAVANJA	prema SRPS EN ISO 3758:2014		
pranje		Najviša temperatura pranja 30 °C, normalan proces	
-beljenje		Nije dozvoljeno beljenje	
-sušenje		Sušenje kačenjem	
-peglanje		Pegla se sa najvišom temperaturom ploče od 110 °C	
-hemijsko čišćenje		Profesionalno hemijsko čišćenje u tetrahloretenu i svim rastvaračima čiji je spisak dat za simbol F, normalan proces	

*došlo je do prekida niti.

14.05.2018.

Datum

Rezultate ispitivanja verifikovao

Rukovodilac laboratorije

CIS-OB-17